SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN
LABORATORIO Nº 14
CERTIFICADO DE CALIBRACION/MEDICION Nº 298-24C

Este certificado reemplaza en su totalidad al Certificado Nro. 027-21

Laboratorio de calibración/medición supervisado por el Instituto Nacional de Tecnología Industrial

CONIMED S.A.
Ingeniería de Mediciones.

J.L.Cantilo 1620 - (B1676BMD) Santos Lugares
Pcia. de Buenos Aires - ARGENTINA.
Fax: (54) 11-4859-6200 Tel: 4757-0383 /4712-7778
Cel: +54 9 11 3107-8383
Ventas: sales@conimed.com
Laboratorio: laboratorio@conimed.com

Este certificado se expide de acuerdo con el convenio establecido entre el INTI y el titular del Laboratorio de calibración/medición.

Este certificado de calibración/medición documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades **(SI)**.

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del INTI y del Laboratorio que lo emite. Certificados de calibración/medición sin firma y aclaración, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Objeto Resistor sensor de mV de valor nominal 250 MΩ.

Fabricante. ELCAL AG.

Marca y modelo MT / ME-51105635.

Número de serie TC01A0262.

Determinaciones requeridas Calibración.

Fecha de calibración o medición 08 de Marzo de 2021.

Fecha de emisión del certificado 23 de Octubre de 2024.

Lugar de calibración Laboratorio de calibraciones CONIMED S.A.

Cliente TEC INSTRUMENTAL S.A.
Blas Parera 1007 – (B1602CTS) – Florida – Vicente López – Provincia de Buenos Aires.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren exclusivamente a los equipos ó instrumentos sometidos a la calibración ó medición, así como al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado

TEC INSTRUMENTAL

Metodología utilizada:

El método de calibración consiste en la comparación con resistencias patrones de alto valor. La metodología de calibración corresponde al procedimiento específico PE017 del Laboratorio de Calibraciones de CONIMED S.A.

Instrumentos utilizados:

Calibrador multifunción marca MEATEST modelo M-140. Certificado emitido por INTI: 19104.
Multímetro digital patrón marca GW-INSTEK. Certificado emitido por CONIMED: 038-18i.
Resistencia patrón de 10 MΩ marca CONIMED. Certificado emitido por CONIMED: 007-21i.
Termo-higrómetro digital marca TES modelo 1364. Certificado emitido por SICE: 21436.

Resultados:

En la siguiente tabla se muestran los resultados de la calibración:

Valor medido	Incertidumbre	Unidad
240,7	3,0	MΩ

Observaciones:

La calibración se realizó con una tensión continua de 30 V.

La incertidumbre de medición expandida informada fue calculada multiplicando la incertidumbre estándar combinada por un factor de cubrimiento K=2, que corresponde a un nivel de confianza del 95%.

Temperatura ambiente: (23 ± 2) ºC Humedad: (47 ± 5) %.

Ing. Ricardo Garcia
Director Técnico

Fernando Rodriguez
Técnico Laboratorista

Fin del certificado.

TEC INSTRUMENTAL

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren exclusivamente a los equipos ó instrumentos sometidos a la calibración ó medición, así como al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado