

CERTIFICADO DE CALIBRACION N° S-91977

Página 1 de 2

LABORATORIO DE METROLOGÍA DIMENSIONAL
De Rubén Hugo Cópola e Hijos SRL

Av. Gral. E. Garzón 5181 - C1440AYE - CABA - Argentina

Tel./ Fax: (011) 4635-2208 4682-7099

Web: www.lmdlaboratorio.com.ar

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del OAA y del Laboratorio que lo emite. Certificados de calibración sin firma y sello, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Material: PATRONES DE EPESOR – CANTIDAD 6 (SEIS)

Fabricante: -----

Modelo: W95031

Número de serie: -----

Identificación asignada por el cliente: W95031-1,0

Determinaciones Requeridas: CALIBRACION

Procedimiento aplicado: PE-11.33

Fecha de calibración o medición: 08/06/2022

Fecha de emisión del certificado: 10/06/2022

Número de páginas del certificado y de los anexos: 2 (dos)

Cliente: TEC INSTRUMENTAL S.A.

Domicilio: CTS, Blas Parera 1007 Buenos Aires - Argentina

ing. Darío Cópola
Subdirector Técnico

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio de calibración que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.



Laboratorio de Metrología Dimensional

LABORATORIO DE CALIBRACION
ACREDITADO POR EL OAA CON
ACREDITACION N° LC 003



Organismo
Argentino de
Acreditación

Laboratorio de Calibración
LC 003

CERTIFICADO DE CALIBRACION N° S-91977

Página 2 de 2

RESULTADOS OBTENIDOS

Pieza N°	Valor Nominal (mm)	Valor medio obtenido (mm)	Incertidumbre (K=2) (± mm)
1	1,000	1,009	0,004
2	1,000	1,004	0,005
3	1,000	1,005	0,005
4	1,000	1,009	0,004
5	1,000	1,007	0,003
6	1,000	1,009	0,004

OBSERVACIONES

Los valores informados resultan del promedio de no menos de 5 (cinco) determinaciones para cada control.

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se determinó según el documento IRAM 35051.

Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste previamente a la calibración, ingresó al Laboratorio en buenas condiciones de uso.

Temperatura de calibración: $20,1 \pm 0,4$ °C.

Equipo de control utilizado

Medidor de exteriores - código LMD-130 - certificado O.A.A. N° S-91688 - Vencimiento: noviembre-2022.

Termohigrómetro - código LMD-017 - certificado O.A.A 102557/21- Vencimiento: mayo-2024.

Ing. Darío S. Coppola
Subdirector Técnico

CERTIFICADO DE CALIBRACION N° S-91978

Página 1 de 2

LABORATORIO DE METROLOGÍA DIMENSIONAL
De Rubén Hugo Cópola e Hijos SRL

Av. Gral. E. Garzón 5181 - C1440AYE - CABA - Argentina
Tel./ Fax: (011) 4635-2208 4682-7099
Web: www.lmdlaboratorio.com.ar

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del OAA y del Laboratorio que lo emite. Certificados de calibración sin firma y sello, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Material: PATRONES DE EPESOR – CANTIDAD 6 (SEIS)

Fabricante: -----

Modelo: W95031

Número de serie: -----

Identificación asignada por el cliente: W95031-0,6

Determinaciones Requeridas: CALIBRACION

Procedimiento aplicado: PE-11.33

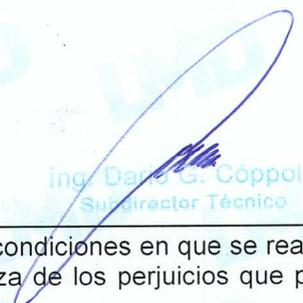
Fecha de calibración o medición: 08/06/2022

Fecha de emisión del certificado: 10/06/2022

Número de páginas del certificado y de los anexos: 2 (dos)

Cliente: TEC INSTRUMENTAL S.A.

Domicilio: CTS, Blas Parera 1007 Buenos Aires - Argentina



Ing. Darío G. Cópola
Subdirector Técnico

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio de calibración que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.



Laboratorio de Metrología Dimensional

LABORATORIO DE CALIBRACION
ACREDITADO POR EL OAA CON
ACREDITACION N° LC 003



Organismo
Argentino de
Acreditación

Laboratorio de Calibración
LC 003

CERTIFICADO DE CALIBRACION N° S-91978

Página 2 de 2

RESULTADOS OBTENIDOS

Pieza N°	Valor Nominal (mm)	Valor medio obtenido (mm)	Incertidumbre (K=2) (± mm)
1	0,600	0,623	0,006
2	0,600	0,622	0,008
3	0,600	0,626	0,006
4	0,600	0,624	0,009
5	0,600	0,624	0,009
6	0,600	0,624	0,007

OBSERVACIONES

Los valores informados resultan del promedio de no menos de 5 (cinco) determinaciones para cada control.

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se determinó según el documento IRAM 35051.

Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste previamente a la calibración, ingresó al Laboratorio en buenas condiciones de uso.

Temperatura de calibración: $20,3 \pm 0,4$ °C.

Equipo de control utilizado

Medidor de exteriores - código LMD-130 - certificado O.A.A. N° S-91688 - Vencimiento: noviembre-2022.
Termohigrómetro - código LMD-017 - certificado O.A.A 102557/21- Vencimiento: mayo-2024.

Ing. Darío G. Coppola
Subdirector Técnico



Laboratorio de Metrología Dimensional

LABORATORIO DE CALIBRACION
ACREDITADO POR EL OAA CON
ACREDITACION N° LC 003



OAA ✓

Organismo
Argentino de
Acreditación

Laboratorio de Calibración
LC 003

CERTIFICADO DE CALIBRACION N° S-91979

Página 1 de 2

LABORATORIO DE METROLOGÍA DIMENSIONAL
De Rubén Hugo Cóppola e Hijos SRL

Av. Gral. E. Garzón 5181 - C1440AYE - CABA - Argentina

Tel./ Fax: (011) 4635-2208 4682-7099

Web: www.lmdlaboratorio.com.ar

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del OAA y del Laboratorio que lo emite. Certificados de calibración sin firma y sello, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Material: PATRONES DE EPESOR – CANTIDAD 6 (SEIS)

Fabricante: -----

Modelo: W95031

Número de serie: -----

Identificación asignada por el cliente: W95031-1,5

Determinaciones Requeridas: CALIBRACION

Procedimiento aplicado: PE-11.33

Fecha de calibración o medición: 08/06/2022

Fecha de emisión del certificado: 10/06/2022

Número de páginas del certificado y de los anexos: 2 (dos)

Cliente: TEC INSTRUMENTAL S.A.

Domicilio: CTS, Blas Parera 1007 Buenos Aires - Argentina

ing. Darío G. Cóppola
Subdirector Técnico

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio de calibración que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.

CERTIFICADO DE CALIBRACION N° S-91979

Página 2 de 2

RESULTADOS OBTENIDOS

Pieza N°	Valor Nominal (mm)	Valor medio obtenido (mm)	Incertidumbre (K=2) (± mm)
1	1,500	1,495	0,005
2	1,500	1,491	0,004
3	1,500	1,499	0,006
4	1,500	1,491	0,007
5	1,500	1,496	0,006
6	1,500	1,492	0,009

OBSERVACIONES

Los valores informados resultan del promedio de no menos de 5 (cinco) determinaciones para cada control.

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se determinó según el documento IRAM 35051.

Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste previamente a la calibración, ingresó al Laboratorio en buenas condiciones de uso.

Temperatura de calibración: $20,6 \pm 0,4$ °C.

Equipo de control utilizado

Medidor de exteriores - código LMD-130 - certificado O.A.A. N° S-91688 - Vencimiento: noviembre-2022.
Termohigrómetro - código LMD-017 - certificado O.A.A 102557/21- Vencimiento: mayo-2024.



Ing. Darío Coppola
Subdirector Técnico